

MOLDOW HIGH LOAD FILTER

Moldow High Load Filter (MHL) ist sowohl für Unter- als Überdruckbetrieb mit automatischer und dauernder Hochdruckreinigung der Filterfläche geeignet. Eine neuentwickelte Filterkonstruktion und Hochdruckreinigung ermöglicht eine erheblich grössere Belastung als bei herkömmlichen Filtern.



Die hohe Belastungsmöglichkeit macht das Filter sehr konkurrenzfähig.

Das Moldow High Load Filter ist für Luftmengen zwischen ca. 20.000 - 200.000 m³/h ausgelegt, wobei Dauerbetrieb von 24 Stunden täglich erforderlich ist.

Das Filter ist so konstruiert, dass es bei einer Druckdifferenz bis zu max. 5.000 Pa funktioniert. Die Filterschläuche (mit Staubablagung auf der Aussenseite) sind mit innerem Federabsteifung versehen. Eine aussergewöhnliche Formgebung des Filterschlauchs reduziert die Luftgeschwindigkeit, wodurch die Luft- und Staubbelastung erheblich erhöht wird.

Der Reinigungseffekt wird mittels wesentlich höherem Motoreffekt erhöht.



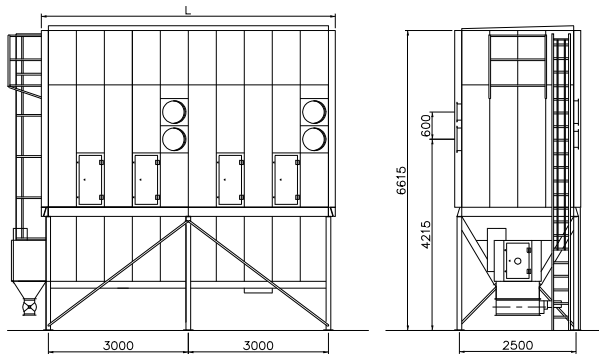
Die Filterschläuche werden konstant während des Betriebes gereinigt. Die Reinigung erfolgt mittels einem mit Hochdruckventilator ausgestatteten Regenerierungswagen, der durch Düsenrohre mit grosser Geschwindigkeit

Reinigungsluft durch die Schläuche schiebt. Das Filtermedium wird so effektiv gereinigt, dass mit einer max. Belastung von 200 m³ Luft je m² Filterfläche/Stunde kalkuliert werden kann.

Energieeinsparung beim Unterdruckprinzip.

Das Moldow High Load Filter ist besonders für Unterdruckbetrieb konstruiert, so dass Energiesparventilatoren auf der Reinfluftseite des Systems verwendet werden können. Die Energieeinsparung erfolgt durch den Einsatz von Ventilatoren mit einem Nutzeffekt von bis zu 90%, welche die Luft aus dem Filter saugen.

MOLDOW HIGH LOAD FILTER



Type	Anzahl Filtersektionen	Anzahl Obereinblasungen	Länge einschl. Antriebsstation	Filterfläche brutto m ²
041 MHL-336	4	1	3.860	140
051 MHL-336	5	1	4.460	178
062 MHL-336	6	2	5.660	216
072 MHL-336	7	2	6.260	254
082 MHL-336	8	2	6.860	292
092 MHL-336	9	2	7.460	330
102 MHL-336	10	2	8.060	368
112 MHL-336	11	2	8.660	406
122 MHL-336	12	2	9.260	444
133 MHL-336	13	3	10.460	482
143 MHL-336	14	3	11.060	520
153 MHL-336	15	3	11.660	558
163 MHL-336	16	3	12.260	596
173 MHL-336	17	3	12.860	634
183 MHL-336	18	3	13.460	672
193 MHL-336	19	3	14.060	710
203 MHL-336	20	3	14.660	748
213 MHL-336	21	3	15.260	786
224 MHL-336	22	4	16.460	824
234 MHL-336	23	4	17.060	862
244 MHL-336	24	4	17.660	900
255 MHL-336	25	5	18.860	938
265 MHL-336	26	5	19.460	976
275 MHL-336	27	5	20.060	1014
285 MHL-336	28	5	20.660	1052
295 MHL-336	29	5	21.260	1090
305 MHL-336	30	5	21.860	1128
315 MHL-336	31	5	22.460	1166
325 MHL-336	32	5	23.060	1204
336 MHL-336	33	6	24.260	1242
346 MHL-336	34	6	24.860	1280
356 MHL-336	35	6	25.460	1318

Antriebsstation 0,55 kW Motor.
Regenerierungsventilator 4 kW.

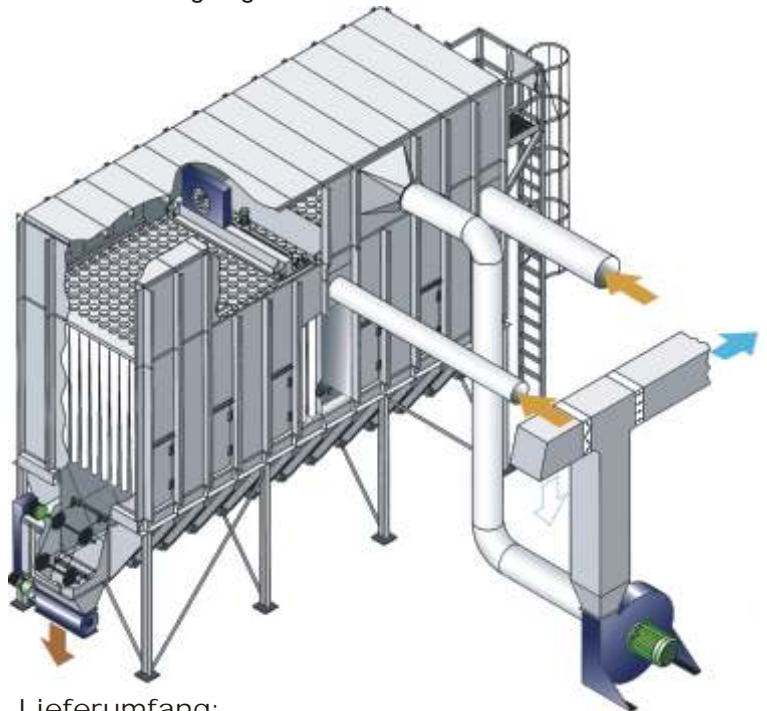
Kapazität	m ³ /h
Luftmenge	20.000-200.000
Materialmenge	20

Anlagenkonzept:

Die Lieferung des Moldow High Load Filters erfolgt standardmässig mit einem Kettenfördersystem. Hierdurch wird der Abfall zu einer Rotorschleuse am Filterende transportiert und drucklos einem Silo oder Container zugeführt. Alternativ erfolgt die Austragung zum Silo über ein Kanalsystem.

Vorteile:

- Hohe Filterbelastung mit (150 - 200 m³/m²/h).
- Effektive Filterung, minimale Staubemission.
- Konstanter Betrieb bei Volllastung.
- Besonders geeignet für Unterdruckbetrieb.



Lieferumfang:

- Wasserabscheider.
- Polyesterfilterschläuche mit Federn.
- Rotorschleuse mit Übergangsstück.
- Regenerierungswagen mit Ventilatoren 4,0 kW.
- Leiter und 1,2 m Plattform als Zutritt zum Reg. Gehäuse:

