

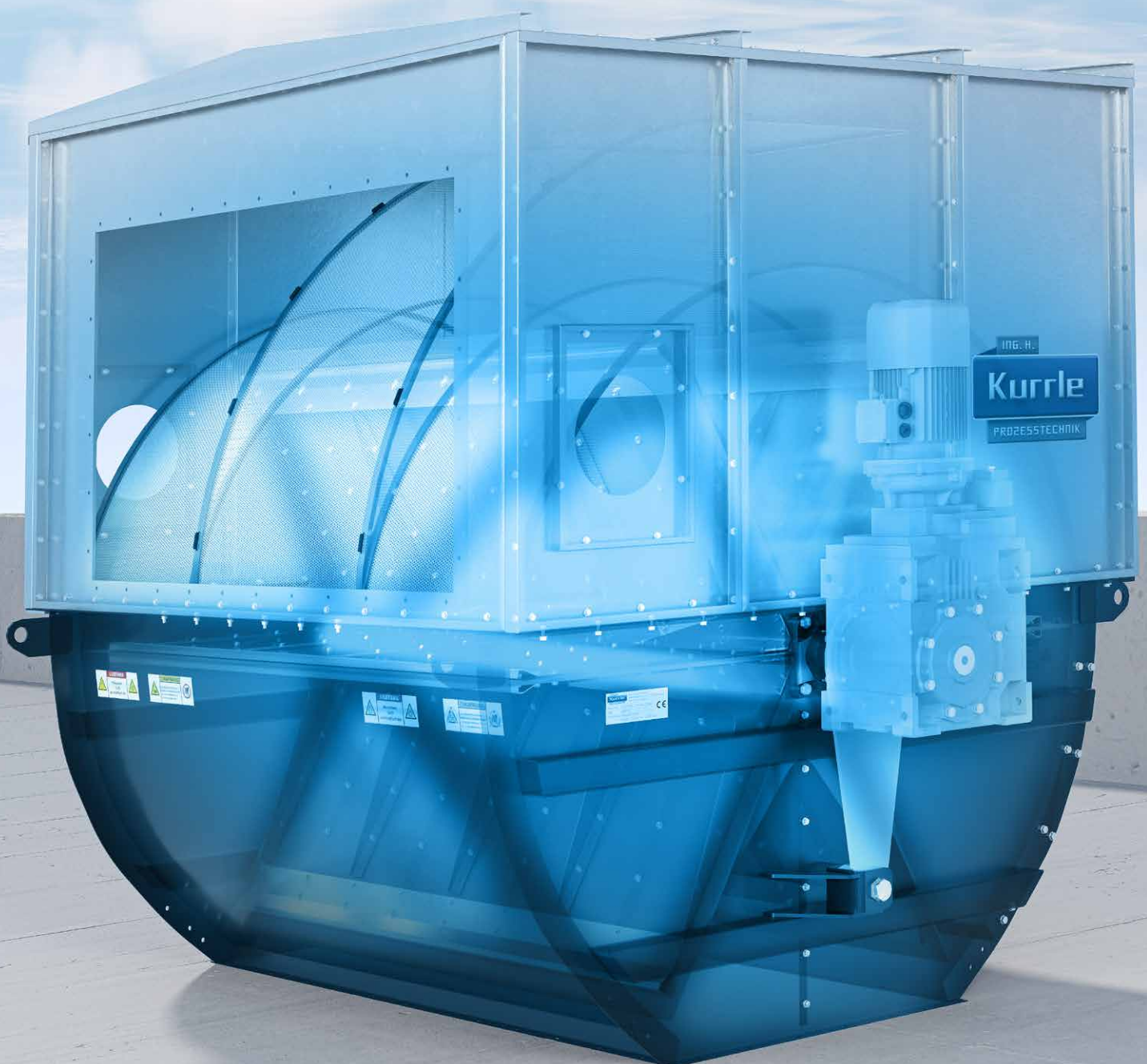
ING. H.

Kurrle

PROZESSTECHNIK

Materialabscheider

Effiziente Trennung von Material und Luft



ING. H.

Kurrle

PROZESSTECHNIK

Ing. H. Kurrle GmbH
Buchbergstr. 31
71735 Eberdingen
Germany

fon +49 (0) 7042 / 78881
fax +49 (0) 7042 / 78882
info@kurrle-gmbh.de
www.kurrle-gmbh.de

Effiziente Materialabscheidung für Papier, Karton, Verpackung und Recycling

Bei der Herstellung und Verarbeitung von Papier, Wellpappe, Kartons und Verpackungsmaterialien entstehen laufend Reststoffe wie Randbeschnitt, Stanzabfälle, Zuschnitte, Folien, Flusen oder andere Produktionsabfälle. Diese Materialien werden häufig pneumatisch erfasst, über Rohrleitungssysteme abtransportiert und gesammelt. Um diese Wertstoffe von der Luft zu trennen benötigt man moderne und innovative Abscheider. Diese Aufgabe wird vom Kurrle Materialabscheider zuverlässig und effizient erledigt.

Mit dem Kurrle Materialabscheider setzen Sie auf eine prozesssichere Lösung, die Ihre Wartungskosten senkt und eine störungsfreie Produktion garantiert.



Überzeugende Vorteile

- zuverlässige Trennung von Material und Luft
- robuste Bauweise für den industriellen Dauerbetrieb
- geeignet für große Materialmengen und hohe Luftleistungen
- Betrieb im Unter- sowie im Überdruck bis -6.000 Pa
- Bis 60.000 m³/h



Einsatzgebiete

- Papier-, Karton- und Wellpappenherstellung
- Papier- und Wellpappenverarbeitung
- Verpackungsindustrie
- Druckereien und Buchbindereien
- Stanz- und Schneidanlagen
- Recycling- und Sortieranlagen
- industrielle Absaug- und Entsorgungssysteme

Funktionsweise

Der Kurrle Materialabscheider wird in das pneumatische Fördersystem integriert und trennt das mitgeführte Material vom Trägerluftstrom. Grobe Reststoffe werden abgeschieden und fallen drucklos zur weiteren Verwertung in eine Ballenpresse, Presscontainer oder Behälter. Die staubhaltige Förderluft wird einer nachgeschalteten Filteranlage zugeführt, in der Staub und kleinere Partikel abgeschieden und somit die Luft gereinigt wird.

Ob als Bestandteil einer neuen Absauganlage oder als Ergänzung bestehender Systeme – Kurrle plant und realisiert Lösungen, die auf Material, Luftmenge, Anlagenlayout und Weiterverarbeitung abgestimmt sind.

Typ	Vol.-Strom (m³/h)	Antrieb (kW)	Gewicht (kg)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
KMA 35	35.000	2,2	750	1.368	1.980	1.696
KMA 50	50.000	4,0	1.670	1.980	2.167	2.342
KMA 60	60.000	4,0	1.870	1.980	2.447	2.342